



Avril 2011

BNACCG_N021-11

Liste des normes françaises d'origine européenne ou internationale, préparées ou instruites par l'ECISS, publiées au 31 décembre 2010

Avant-propos

Le présent document a pour objet de présenter la liste des normes françaises¹⁾ d'origine européenne ou internationale, relatives aux produits sidérurgiques et aux produits de la première transformation de l'acier, préparées ou instruites par l'ECISS (European Committee for Iron and Steel Standardization), publiées au 31 décembre 2010.

A cette date, on relevait un nombre total de documents de normalisation publiés égal à **401** se répartissant en :

- **297** normes préparées par l'ECISS auxquelles il convient d'ajouter 20 amendements relatifs à 18 de ces normes ;
- **104** normes d'origine ISO (International Organization for Standardization) auxquelles il convient d'ajouter un amendement d'une de ces normes.

Pour faciliter la lecture de la liste ci-après, une répartition en normes générales, normes de produits (incluant les normes dimensionnelles et les normes de tolérances) et normes d'essai a été effectuée. Pour ce qui est des normes de produits, une subdivision par grandes familles de produits (aciers pour transformation, aciers de construction, aciers pour chaudières et appareils à pression,) a été considérée.

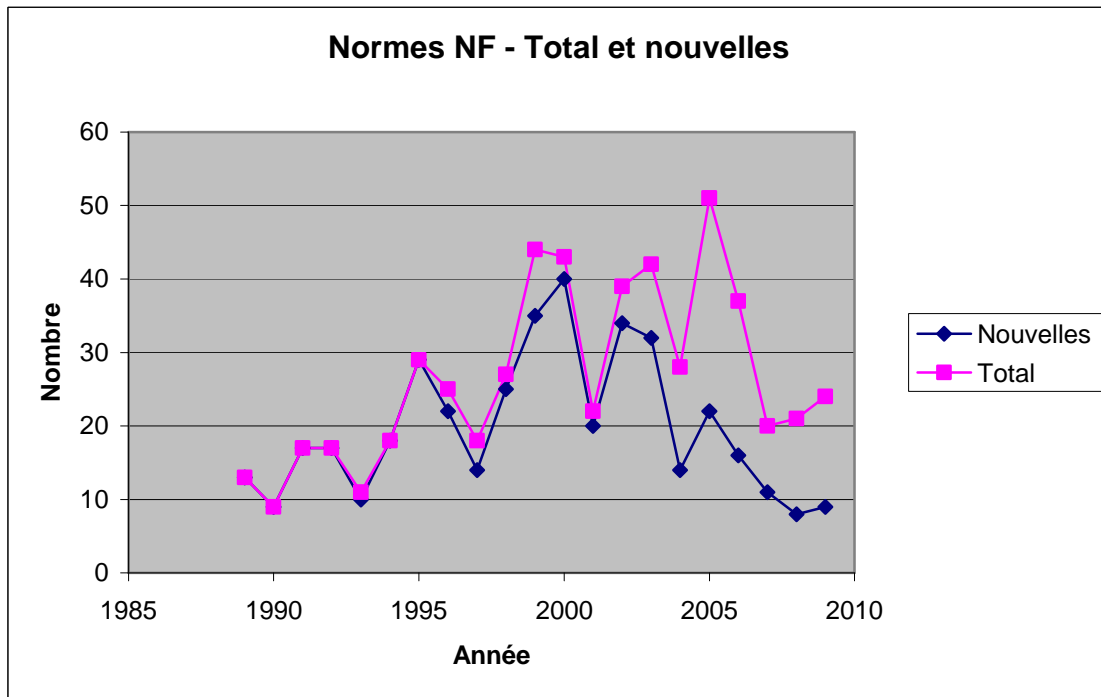
A titre d'information complémentaire, la liste des Normes européennes ratifiées par le CEN au 31 décembre 2010 mais non encore publiées sous forme de NF EN est donnée en Annexe A. L'Annexe B donne la liste des documents autres que des Normes européennes ratifiés par le CEN au 31 décembre 2010 et non repris sous forme d'un document français de normalisation.



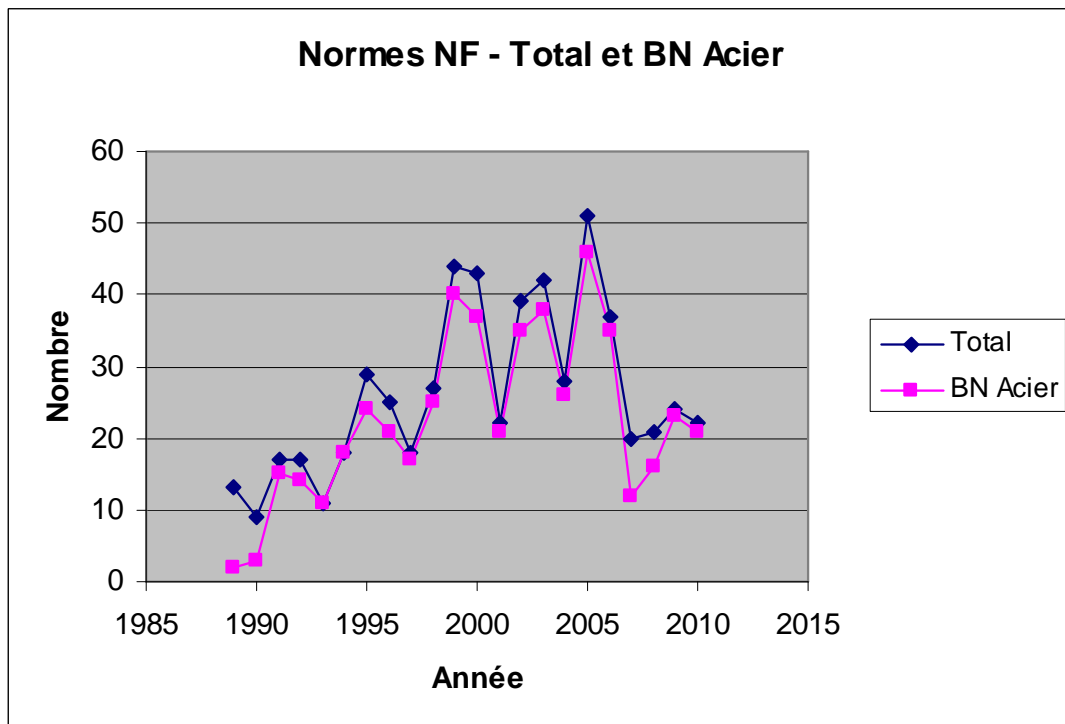
Sur cet ensemble de 401 normes, 368 relèvent du BN Acier. Les normes gérées par d'autres BN sont marquées d'un astérisque (UNM) ou de deux astérisques (BNIF) suivant la référence de la norme.

¹⁾ Ce terme est entendu au sens large ; il couvre les normes homologuées, les normes expérimentales et les fascicules de documentation.

La figure ci-après donne l'évolution du nombre total de normes publiées et du nombre de normes nouvelles entre 1989 et 2010.



La figure ci-après donne le nombre total de normes publiées relevant du BN Acier par rapport au nombre total de publications entre 1989 et 2010.



1 Normes générales

NF EN 10001** (Janvier 1991)	Définition et classification des fontes brutes (indice de classement : A 32-001)
NF EN 10020 (Septembre 2000)	Définition et classification des aciers (indice de classement : A 02-025)
NF EN 10021 (Mars 2007)	Conditions générales techniques de livraison (indice de classement : A 00-100)
NF EN 10027-1 (Novembre 2005)	Système de désignation des aciers - Partie 1 : Désignation symbolique, (indice de classement : A 02-005-1)
NF EN 10027-2 (Novembre 1992)	Système de désignation des aciers - Partie 2 : Symboles numériques (indice de classement : A 02-005-2)
NF EN 10052 (Décembre 1993)	Vocabulaire du traitement thermique des produits ferreux (indice de classement : A 02-010)
NF EN 10079 (Mai 2007)	Définition des produits en acier (indice de classement : A 40-001)
NF EN 10163-1 (Mai 2005)	Conditions de livraison relatives à l'état de surface des tôles, larges-plats et profilés en acier laminés à chaud - Partie 1 : Généralités (indice de classement : A 40-501-1)
NF EN 10163-2 (Mai 2005)	Conditions de livraison relatives à l'état de surface des tôles, larges-plats et profilés en acier laminés à chaud - Partie 2 : Tôles et larges-plats (indice de classement : A 40-501-2)
NF EN 10163-3 (Mai 2005)	Conditions de livraison relatives à l'état de surface des tôles, larges-plats et profilés en acier laminés à chaud - Partie 3 : Profilés (indice de classement : A 40-501-3)
NF EN 10168 (Décembre 2004)	Produits sidérurgiques - Documents de contrôle - Liste et description des informations (indice de classement : A 03-116)
NF EN 10204 (Janvier 2005)	Produits métalliques - Types de documents de contrôle (indice de classement : A 00-001)
NF EN 10221 (Février 1996)	Classes de qualité de surface des barres et fils machine laminés à chaud - Conditions techniques de livraison (indice de classement : A 40-502)
NF EN 10256 (Juillet 2000)	Essais non destructifs des tubes en acier - Qualification et compétence du personnel en contrôle non destructif de niveaux 1 et 2 (indice de classement : A 49-876)
NF EN ISO 3785 (Mai 2006)	Matériaux métalliques - Désignation des axes des éprouvettes en relation avec la texture du produit (indice de classement : A 02-216)
FD CR 10313 (Septembre 2000)	Classification des nuances d'acier – Exemples de classification liée aux normes européennes (indice de classement : A 02-030)

2 Normes de produits

2.1 Aciers pour transformation

- NF EN 10111** (Septembre 2008) Tôles et bandes laminées à chaud en continu, en acier pour emboutissage ou pliage à froid - Conditions techniques de livraison (indice de classement : A 36-301)
- NF EN 10130** (Avril 2007) Produits plats laminés à froid, en acier à bas carbone pour formage à froid - Conditions techniques de livraison (indice de classement : A 36-401)
- NF EN 10139** (Décembre 1997) Feuillards non revêtus laminés à froid en aciers doux pour formage à froid - Conditions techniques de livraison (indice de classement : A 37-501)
- NF EN 10149-1** (Décembre 1995) Produits plats laminés à chaud en aciers à haute limite d'élasticité pour formage à froid - Partie 1 : Conditions générales de livraison (indice de classement : A 36-231-1)
- NF EN 10149-2** (Décembre 1995) Produits plats laminés à chaud en aciers à haute limite d'élasticité pour formage à froid - Partie 2 : Conditions de livraison des aciers obtenus par laminage thermomécanique (indice de classement : A 36-231-2)
- NF EN 10149-3** (Décembre 1995) Produits plats laminés à chaud en aciers à haute limite d'élasticité pour formage à froid - Partie 3 : Conditions de livraison des aciers à l'état normalisé/laminage normalisant (indice de classement : A 36-231-3)
- NF EN 10209** (Novembre 1996) Produits plats laminés à froid, en acier doux pour émaillage par vitrification - Conditions techniques de livraison (indice de classement : A 36-402)
- NF EN 10268** (Mai 2007) Produits plats laminés à froid à haute limite d'élasticité pour formage à froid - Conditions techniques de livraison (indice de classement : A 36-232)

2.2 Aciers de construction

- NF EN 10025-1** (Mars 2005) Produits laminés à chaud en acier de construction - Partie 1 : Conditions générales de livraison livraison (indice de classement : A 35-501-1).
- NF EN 10025-2** (Mars 2005) Produits laminés à chaud en acier de construction - Partie 2 : Conditions techniques de livraison pour les aciers de construction non alliés (indice de classement : A 35-501-2).
- NF EN 10025-3** (Mars 2005) Produits laminés à chaud en acier de construction - Partie 3 : Conditions techniques de livraison des aciers normalisés ou laminage normalisant des aciers soudables à grain fin (indice de classement : A 35-501-3).
- NF EN 10025-4** (Mars 2005) Produits laminés à chaud en acier de construction - Partie 4 : Conditions techniques de livraison pour les aciers soudables à grain fin (indice de classement : A 35-501-4).
- NF EN 10025-5** (Mars 2005) Produits laminés à chaud en acier de construction - Partie 5 : Conditions techniques de livraison pour les aciers de construction à résistance améliorée à la corrosion atmosphérique (indice de classement : A 35-501-5).
- NF EN 10025-6** (Mars 2005) Produits laminés à chaud en acier de construction - Partie 6 : Conditions techniques de livraison pour les produits plats en acier à haute limite d'élasticité à l'état trempé et revenu (indice de classement : A 35-501-6).
- NF EN 10080** (Septembre 2005) Aciers pour l'armature du béton - Aciers soudables pour béton armé - Généralités - Généralités (indice de classement : A 35-010)

NF EN 10164 (Mai 2005)	Aciers de construction à caractéristiques de déformation améliorée dans le sens perpendiculaire à la surface du produit - Conditions techniques de livraison (indice de classement : A 36-202)
NF EN 10210-1 (Juillet 2006)	Profils creux de construction finis à chaud en aciers non alliés et à grains fins - Partie 1 : Conditions techniques de livraison (indice de classement : A 49-502)
NF EN 10219-1 (Août 2006)	Profils creux de construction soudés, formés à froid en aciers non alliés et à grains fins - Partie 1 : conditions techniques de livraison (indice de classement : A 49-540-1)
NF EN 10225 (Septembre 2009)	Aciers de construction soudables destinés à la fabrication de structures marines fixes - Conditions techniques de livraison (indice de classement : A 36-212)
NF EN 10238 (Septembre 2010)	Produits en acier de construction grenailés et prépeints par traitement automatique (indice de classement A 35-511)
NF EN 10248-1 (Décembre 1995)	Palplanches laminées à chaud en aciers non alliés - Partie 1 : Conditions techniques de livraison (indice de classement A 35-520-1)
NF EN 10249-1 (Décembre 1995)	Palplanches laminées à froid en aciers non alliés - Partie 1 : Conditions techniques de livraison (indice de classement : A 37-201-1)
FD CEN/TR 10347 (Février 2008)	Guide pour le formage des aciers de construction lors de leur mise en oeuvre (indice de classement A : 35-506)

2.3 Aciers pour chaudières et appareils à pression

NF EN 10028-1+A1 (Juin 2009)	Produits plats en aciers pour appareils à pression - Partie 1 : Prescriptions générales (indice de classement : A 36-205-1 + A 36-205-1/A1)
NF EN 10028-2 (Septembre 2009)	Produits plats en aciers pour appareils à pression - Partie 2 : Aciers non alliés et faiblement alliés avec caractéristiques spécifiées à température élevée (indice de classement : A 36-205-2)
NF EN 10028-3 (Septembre 2009)	Produits plats en aciers pour appareils à pression - Partie 3 : Aciers soudables à grains fins, normalisés (indice de classement : A 36-205-3)
NF EN 10028-4 (Septembre 2009)	Produits plats en aciers pour appareils à pression - Partie 4 : Aciers alliés au nickel avec propriétés spécifiées à basse température (indice de classement : A 36-205-4)
NF EN 10028-5 (Septembre 2009)	Produits plats en aciers pour appareils à pression - Partie 5 : Aciers soudables à grains fins laminés thermomécaniquement (indice de classement : A 36-205-5)
NF EN 10028-6 (Septembre 2009)	Produits plats en aciers pour appareils à pression - Partie 6 : Aciers soudables à grains fins, trempés et revenus (indice de classement : A 36-205-6)
NF EN 10028-7 (Août 2008)	Produits plats en aciers pour appareils à pression – Partie 7 : Aciers inoxydables (indice de classement : A 36-205-7)
NF EN 10120 (Décembre 2008)	Tôles et bandes pour bouteilles à gaz soudées en acier (indice de classement : A 36-211)
NF EN 10207 (Septembre 2005)	Aciers pour appareils à pression simple – Conditions techniques de livraison des tôles, bandes et barres (indice de classement : A 36-220)

- NF EN 10272** (Janvier 2008) Barres en acier inoxydable pour appareils à pression (indice de classement : A 36-225)
- NF EN 10273** (Mars 2008) Barres laminées à chaud en aciers soudables pour appareils à pression avec des caractéristiques spécifiées aux températures élevées (indice de classement : A 36-226)
- NF EN 10314** (Mai 2003) Méthode de dérivation des valeurs minimales de la limite conventionnelle d'élasticité des aciers à températures élevées (indice de classement : A 03-035)

2.4 Aciers pour traitement thermique

- NF EN 10083-1** (Décembre 2006) Aciers pour trempe et revenu - Partie 1 : Conditions techniques de livraison des aciers spéciaux (indice de classement : A 35-552-1)
- NF EN 10083-2** (Décembre 2006) Aciers pour trempe et revenu - Partie 2 : Conditions techniques de livraison des aciers de qualité non alliés (indice de classement : A 35-552-2)
- NF EN 10083-3** (Décembre 2006) Aciers pour trempe et revenu - Partie 3 : Conditions techniques de livraison des aciers au bore (indice de classement : A 35-552-3)
- NF EN 10084** (Juin 2008) Aciers pour cémentation - Conditions techniques de livraison (indice de classement : A 35-551)
- NF EN 10085** (Mars 2002) Aciers pour nitruration - Conditions techniques de livraison (indice de classement : A 36-560)
- NF EN 10087** (Novembre 1998) Aciers de décolletage - Conditions techniques de livraison pour les demi-produits, barres et fils machine laminés à chaud (indice de classement : A 35-562)
- NF EN 10089** (Avril 2003) Aciers laminés à chaud pour ressorts trempés et revenus - Conditions techniques de livraison (indice de classement : A 35-571)
- NF EN 10267** (Avril 1998) Aciers de type ferrite-perlite aptes au durcissement par précipitation à partir des températures de formage à chaud (indice de classement : A 33-111)
- NF EN 10269** (Novembre 1999)
NF EN 10269/A1 (Août 2006) Aciers et alliages de nickel pour éléments de fixation utilisés à température élevée et/ou basse température (indice de classement : A 35-558 + A 35-558/A1)
- NF EN 10302** (Mai 2008) Aciers et alliages à base de nickel et de cobalt résistant au fluage (indice de classement : A 35-578)
- NF EN 10343** (Mai 2009) Aciers pour trempe et revenu pour usage de construction - Conditions techniques de livraison (indice de classement : A 35-553)
- NF EN ISO 683-17** (Décembre 1999) Aciers pour traitement thermique, aciers alliés et aciers pour décolletage - Partie 17 : Aciers pour roulement (indice de classement : A 35-565)
- NF EN ISO 4957** (Mai 2000) Aciers à outils (indice de classement : A 35-590)

2.5 Aciers inoxydables et réfractaires

- NF EN 10088-1** (Septembre 2005) Aciers inoxydables - Partie 1 : Liste des aciers inoxydables (indice de classement : A 35-572-1)
- NF EN 10088-2** (Septembre 2005) Aciers inoxydables - Partie 2 : Conditions techniques de livraison des tôles et bandes pour usage général (indice de classement : A 35-572-2)

NF EN 10088-3 (Septembre 2005)	Aciers inoxydables - Partie 3 : Conditions techniques de livraison pour les demi-produits, barres, fil machine et profils pour usage général (indice de classement : A 35-572-3)
NF EN 10088-4 (Août 2009)	Aciers inoxydables - Partie 4 : Conditions techniques de livraison des tôles et bandes pour usage de construction (indice de classement : A 35-572-4)
NF EN 10088-5 (Juillet 2009)	Aciers inoxydables - Partie 5 : Conditions techniques de livraison pour les demi-produits, barres, fil machine et profils pour usage de construction (indice de classement : A 35-572-5)
NF EN 10090 (Juin 1998)	Aciers et alliages pour soupapes de moteurs à combustion interne (indice de classement : A 35-579)
NF EN 10095 (Juillet 1999)	Aciers et alliages de nickel réfractaires (indice de classement : A 35-584)
NF EN 10151 (Avril 2003)	Bandes pour ressorts en aciers inoxydables - Conditions techniques de livraison (indice de classement : A 35-587)

2.6 Produits plats revêtus

NF EN 10152 (Mai 2009)	Produits plats en acier, laminés à froid, revêtus de zinc par voie électrolytique - Conditions techniques de livraison (indice de classement : A 36-160)
NF EN 10169 (Décembre 2010)	Produits plats en acier revêtus en continu de matières organiques (prélaqués) - Conditions techniques de livraison (indice de classement : A 36-350)
NF EN 10202 (Janvier 2002)	Fer chromé électrolytique (indice de classement : A 36-142)
NF EN 10205 (Mai 1992)	Fer noir laminé à froid en bobine destiné à la fabrication de fer blanc ou de fer chromé électrolytique (indice de classement : A 36-144)
NF EN 10271 (Janvier 1999)	Produits plats en acier revêtus de zinc-nickel (ZN) par voie électrolytique - Conditions techniques de livraison (indice de classement : A 36-161)
NF EN 10292 (Juin 2007)	Bandes et tôles en aciers à haute limite d'élasticité revêtues en continu par immersion à chaud pour formage à froid – Conditions techniques de livraison (indice de classement : A 36-310)
NF EN 10346 (Juin 2009)	Produits plats en acier à bas carbone revêtus en continu par immersion à chaud - Conditions techniques de livraison (indice de classement : A 36-240)
NF EN 10333 (Janvier 2005)	Acier pour emballage - Acier pour emballage - Produits plats en acier destiné à entrer au contact des denrées, produits et boissons pour l'alimentation de l'homme et des animaux - Acier revêtu d'étain (fer blanc ou fer étamé) (Indice de classement : A 36-702)
NF EN 10334 (Septembre 2005)	Acier pour emballage - Produits plats en acier destiné à entrer au contact des denrées, produits et boissons pour l'alimentation de l'homme et des animaux - Acier non revêtu (fer noir) (Indice de classement : A 36-701)
NF EN 10335 (Septembre 2005)	Acier pour emballage - Produits plats en acier destiné à entrer au contact des denrées, produits et boissons pour l'alimentation de l'homme et des animaux - Acier non allié revêtu de chrome (Indice de classement : A 36-703)

2.7 *Matériaux magnétiques*

NF EN 10106 (Décembre 2007)	Tôles magnétiques à grains non orientés laminées à froid et livrées à l'état fini (indice de classement : C 28-900)
NF EN 10107 (Janvier 2006)	Tôles magnétiques à grains orientés livrées à l'état fini (indice de classement : C 28-920)
NF EN 10265 (Décembre 1997)	Matériaux magnétiques - Spécification des tôles à caractéristiques mécaniques et perméabilité magnétique garanties (indice de classement : C 28-941)
NF EN 10303 (Août 2001)	Tôles et bandes magnétiques extra-minces en acier pour utilisation à moyennes fréquences (indice de classement : C 28-940)
NF EN 10304 (Avril 2002)	Matériaux magnétiques pour relais (fer et acier) (indice de classement : C 28-495)
NF EN 10331 (Août 2003)	Matériaux magnétiques – Spécification des matériaux magnétiques doux frittés (indice de classement : C 28-936)
NF EN 10341 (Septembre 2006)	Bandes et tôles magnétiques laminées à froid en aciers non-allié et en acier allié livrées à l'état semi-fini (indice de classement : C 28-919)
NF EN 10342 (Novembre 2005)	Matériaux magnétiques - Matériaux magnétiques - Classification des isolations de surface des tôles, bandes et lamelles magnétiques en acier (Indice de classement : C 28-905)

2.8 *Fils machine et barres pour formage à froid*

NF EN 10016-1 (Août 1995)	Fil machine en acier non allié destiné au tréfilage et/ou au laminage à froid - Partie 1 : Prescriptions générales (indice de classement : A 35-051-1)
NF EN 10016-2 (Août 1995)	Fil machine en acier non allié destiné au tréfilage et/ou au laminage à froid - Partie 2 : Prescriptions spécifiques au fil machine d'usage général (indice de classement : A 35-051-2)
NF EN 10016-3 (Août 1995)	Fil machine en acier non allié destiné au tréfilage et/ou au laminage à froid - Partie 3 : Prescriptions spécifiques au fil machine en acier effervescent ou pseudo-effervescent à bas carbone (indice de classement : A 35-051-3)
NF EN 10016-4 (Août 1995)	Fil machine en acier non allié destiné au tréfilage et/ou au laminage à froid - Partie 4 : Prescriptions spécifiques au fil machine pour applications particulières (indice de classement : A 35-051-4)
NF EN 10263-1 (Janvier 2002)	Barres, fil machine et fils en acier pour transformation à froid et extrusion à froid - Partie 1 : Conditions techniques générales de livraison (indice de classement : A 35-564-1)
NF EN 10263-2 (Janvier 2002)	Barres, fil machine et fils en acier pour transformation à froid et extrusion à froid - Partie 2 : Conditions techniques de livraison des aciers n'étant pas destinés à un traitement thermique après travail à froid (indice de classement : A 35-564-2)
NF EN 10263-3 (Janvier 2002)	Barres, fil machine et fils en acier pour transformation à froid et extrusion à froid - Partie 3 : Conditions techniques de livraison des aciers de cémentation (indice de classement : A 35-564-3)
NF EN 10263-4 (Janvier 2002)	Barres, fil machine et fils en acier pour transformation à froid et extrusion à froid - Partie 4 : Conditions techniques de livraison des aciers pour trempe et revenu (indice de classement : A 35-564-4)

NF EN 10263-5 (Janvier 2002) Barres, fil machine et fils en acier pour transformation à froid et extrusion à froid - Partie 5 : Conditions techniques de livraison des aciers inoxydables (indice de classement : A 35-564-5)

2.9 Produits transformés à froid

NF EN 10132-1 (Mai 2000) Feuillards laminés à froid pour traitement thermique – Conditions techniques de livraison – Partie 1 : Généralités (indice de classement : A 37-505-1)

NF EN 10132-2 (Mai 2000) Feuillards laminés à froid pour traitement thermique – Conditions techniques de livraison – Partie 2 : Aciers pour cémentation (indice de classement : A 37-505-2)

NF EN 10132-3 (Mai 2000) Feuillards laminés à froid pour traitement thermique – Conditions techniques de livraison – Partie 3 : Aciers pour trempe et revenu (indice de classement : A 37-505-3)

NF EN 10132-4 (Mai 2000) Feuillards laminés à froid pour traitement thermique – Conditions techniques de livraison – Partie 4 : Aciers à ressorts et autres applications (indice de classement : A 37-505-4)

NF EN 10162 (Octobre 2003) Profilés formés à froid – Conditions techniques de livraison – Tolérances dimensionnelles et transversales (indice de classement : A 37-101)

NF EN 10277-1 (Mai 2008) Produits en acier transformés à froid – Conditions techniques de livraison – Partie 1 : Généralités (indice de classement : A 37-401-1)

NF EN 10277-2 (Mai 2008) Produits en acier transformés à froid – Conditions techniques de livraison – Partie 2 : Aciers d'usage général (indice de classement : A 37-401-2)

NF EN 10277-3 (Mai 2008) Produits en acier transformés à froid – Conditions techniques de livraison – Partie 3 : Aciers de décolletage (indice de classement : A 37-401-3)

NF EN 10277-4 (Mai 2008) Produits en acier transformés à froid – Conditions techniques de livraison – Partie 4 : Aciers pour cémentation (indice de classement : A 37-401-4)

NF EN 10277-5 (Mai 2008) Produits en acier transformés à froid – Conditions techniques de livraison – Partie 5 : Aciers pour trempe et revenu (indice de classement : A 37-401-5)

2.10 Fils et produits tréfilés

NF EN 10223-1 (Juillet 1998) Fils et produits tréfilés en acier pour clôtures - Partie 1 : Ronces en acier revêtu de zinc ou d'alliage de zinc (indice de classement : E 84-004)

NF EN 10223-2 (Juillet 1998)
NF EN 10223-2/A1 (Nov. 2004) Fils et produits tréfilés en acier pour clôtures - Partie 2 : Grillage à mailles hexagonales, en acier, utilisé dans l'agriculture pour l'isolation et les clôtures (indice de classement : E 84-005)

NF EN 10223-3 (Juillet 1998) Fils et produits tréfilés en acier pour clôtures - Partie 3 : Grillage à mailles hexagonales, en acier, pour applications industrielles (indice de classement : E 84-006)

NF EN 10223-4 (Juillet 1998)	Fils et produits tréfilés en acier pour clôtures - Partie 4 : Grillage en acier soudé (indice de classement : E 84-007)
NF EN 10223-5 (Juillet 1998)	Fils et produits tréfilés en acier pour clôtures - Partie 5 : Grillage noué en acier pour le bétail (indice de classement : E 84-008)
NF EN 10223-6 (Juillet 1998)	Fils et produits tréfilés en acier pour clôtures - Partie 6 : Grillage à simple torsion (indice de classement : E 84-009)
NF EN 10223-7 (Août 2003)	Fils et produits tréfilés en acier pour clôtures - Partie 7 : Panneaux en acier soudé pour clôturage (indice de classement : E 84-009)
NF EN 10230-1 (Janvier 2000)	Pointes en fil d'acier - Partie 1 : Pointes pour usage général (indice de classement : E 27-951)
NF EN 10244-1 (Août 2009)	Fils et produits tréfilés en acier – Revêtements métalliques non ferreux sur fils d'acier – Partie 1 : Principes généraux (indice de classement : A 37-602-1)
NF EN 10244-2 (Août 2009)	Fils et produits tréfilés en acier – Revêtements métalliques non ferreux sur fils d'acier – Partie 2 : Revêtements de zinc ou d'alliage de zinc (indice de classement : A 37-602-2)
NF EN 10244-3 (Octobre 2001)	Fils et produits tréfilés en acier – Revêtements métalliques non ferreux sur fils d'acier – Partie 3 : Revêtements d'aluminium (indice de classement : A 37-602-3)
NF EN 10244-4 (Octobre 2001)	Fils et produits tréfilés en acier – Revêtements métalliques non ferreux sur fils d'acier – Partie 4 : Revêtements d'étain (indice de classement : A 37-602-4)
NF EN 10244-5 (Octobre 2001)	Fils et produits tréfilés en acier – Revêtements métalliques non ferreux sur fils d'acier – Partie 5 : Revêtements de nickel (indice de classement : A 37-602-5)
NF EN 10244-6 (Octobre 2001)	Fils et produits tréfilés en acier – Revêtements métalliques non ferreux sur fils d'acier – Partie 6 : Revêtements de cuivre, bronze ou laiton (indice de classement : A 37-602-6)
NF EN 10245-1 (Octobre 2001)	Fils et produits tréfilés en acier – Revêtements organiques sur fils – Partie 1 : Principes généraux (indice de classement : A 37-603-1)
NF EN 10245-2 (Octobre 2001)	Fils et produits tréfilés en acier – Revêtements organiques sur fils – Partie 2 : Fils à revêtements de PVC (indice de classement : A 37-603-2)
NF EN 10245-3 (Octobre 2001)	Fils et produits tréfilés en acier – Revêtements organiques sur fils – Partie 3 : Fils à revêtements de PE (indice de classement : A 37-603-3)
NF EN 10245-4 (Août 2003)	Fils et produits tréfilés en acier – Revêtements organiques sur fils – Partie 4 : Fils à revêtements de polyester (indice de classement : A 37-603-4)
NF EN 10257-1 (Janvier 1999)	Fils en acier non allié, revêtu de zinc ou d'alliage de zinc pour armure de câbles destinés au transport d'énergie ou aux télécommunications - Partie 1 : Câbles terrestres (indice de classement : E 37-601-1)
NF EN 10257-2 (Janvier 1999)	Fils en acier non allié, revêtu de zinc ou d'alliage de zinc pour armure de câbles destinés au transport d'énergie ou aux télécommunications - Partie 2 : Câbles sous-marins (indice de classement : E 37-601-2)
NF EN 10264-1 (Mai 2002)	Fils et produits tréfilés en acier - Fils pour câbles - Partie 1 : Prescriptions générales (indice de classement : A 37-604-1)

NF EN 10264-2 (Mai 2002)	Fils et produits tréfilés en acier - Fils pour câbles - Partie 2 : Fil écroui à froid par tréfilage en acier non allié pour câbles d'usage courant (indice de classement : A 37-604-2)
NF EN 10264-3 (Mai 2003)	Fils et produits tréfilés en acier - Fils pour câbles - Partie 3 : Fil écroui à froid par tréfilage et mise en forme à froid, en acier non allié, pour fortes sollicitations (indice de classement : A 37-604-3)
NF EN 10264-4 (Novembre 2002)	Fils et produits tréfilés en acier - Fils pour câbles - Partie 4 : Fils tréfilés en acier inoxydable (indice de classement : A 37-604-4)
NF EN 10270-1 (Septembre 2001)	Fils en acier pour ressorts mécaniques – Partie 1 : Fils en acier au carbone patentés tréfilés à froid (indice de classement : A 37-611-1)
NF EN 10270-2 (Septembre 2001)	Fils en acier pour ressorts mécaniques – Partie 2 : Fils en acier trempés à l'huile et revenus (indice de classement : A 37-611-2)
NF EN 10270-3 (Septembre 2001)	Fils en acier pour ressorts mécaniques – Partie 3 : Fils en acier inoxydable (indice de classement : A 37-611-3)
NF EN 10323 (Janvier 2005)	Fil d'acier pour tringle (indice de classement : A 37-605).
NF EN 10324 (Janvier 2005)	Fil métallique pour le renforcement des tuyaux (indice de classement : A 37-606).

2.11 Tubes et raccords

NF EN 39 (Juin 2001)	Tubes libres en acier pour échafaudages à tubes et raccords – Conditions techniques de livraison (indice de classement : A 49-500)
NF EN 10208-1 (Septembre 2009)	Tubes en acier pour conduites de fluides combustibles - Conditions techniques de livraison - Partie 1 : Tubes de la classe de prescription A (indice de classement : A 49-404-1)
NF EN 10208-2 (Septembre 2009)	Tubes en acier pour conduites de fluides combustibles - Conditions techniques de livraison - Partie 2 : Tubes de la classe de prescription B (indice de classement : A 49-404-2)
NF EN 10216-1 (Décembre 2002) NF EN 10216-1/A1 (Oct. 2004)	Tubes sans soudure en acier pour service sous pression - Conditions techniques de livraison - Partie 1 : Tubes en acier non allié avec caractéristiques spécifiées à température ambiante (indice de classement : A 49-200-1 + A 49-200-1/A1)
NF EN 10216-2+A2 (Octobre 2007)	Tubes sans soudure en acier pour service sous pression - Conditions techniques de livraison - Partie 2 : Tubes en acier non allié et allié avec caractéristiques spécifiées à température élevée (indice de classement : A 49-200-2)
NF EN 10216-3 (Décembre 2002) NF EN 10216-3/A1 (Oct. 2004)	Tubes sans soudure en acier pour service sous pression - Conditions techniques de livraison - Partie 3 : Tubes en acier allié à grain fin (indice de classement : A 49-200-3 + A 49-200-3/A1)
NF EN 10216-4 (Décembre 2002) NF EN 10216-4/A1 (Oct. 2004)	Tubes sans soudure en acier pour service sous pression - Conditions techniques de livraison - Partie 4 : Tubes en acier non allié et allié avec caractéristiques spécifiées à basse température (indice de classement : A 49-200-4 + A 49-200-4/A1)
NF EN 10216-5 (Mars 2005)	Tubes sans soudure en acier pour service sous pression – Conditions techniques de livraison - Partie 5 : Tubes en aciers inoxydables (indice de classement : A 49-200-5).

- NF EN 10217-1** (Décembre 2002) Tubes soudés en acier pour service sous pression - Conditions techniques de livraison - Partie 1 : Tubes en acier non allié avec caractéristiques spécifiées à température ambiante (indice de classement : A 49-201-1)
NF EN 10217-1/A1 (Juillet 2005)
- NF EN 10217-2** (Décembre 2002) Tubes soudés en acier pour service sous pression - Conditions techniques de livraison - Partie 2 : Tubes soudés électriquement en acier non allié et allié avec caractéristiques spécifiées à haute température (indice de classement : A 49-201-2)
NF EN 10217-2/A1 (Juillet 2005)
- NF EN 10217-3** (Décembre 2002) Tubes soudés en acier pour service sous pression - Conditions techniques de livraison - Partie 3 : Tubes en acier allié à grain fin (indice de classement : A 49-201-3)
NF EN 10217-3/A1 (Juillet 2005)
- NF EN 10217-4** (Décembre 2002) Tubes soudés en acier pour service sous pression - Conditions techniques de livraison - Partie 4 : Tubes soudés électriquement en acier non allié avec caractéristiques spécifiées à basse température (indice de classement : A 49-201-4)
NF EN 10217-4/A1 (Juillet 2005)
- NF EN 10217-5** (Décembre 2002) Tubes soudés en acier pour service sous pression - Conditions techniques de livraison - Partie 5 : Tubes soudés à l'arc immergé sous flux en poudre en acier non allié et allié avec caractéristiques spécifiées à température élevée (indice de classement : A 49-201-5)
NF EN 10217-5/A1 (Juillet 2005)
- NF EN 10217-6** (Décembre 2002) Tubes soudés en acier pour service sous pression - Conditions techniques de livraison - Partie 6 : Tubes soudés à l'arc immergé sous flux en poudre en acier non allié avec caractéristiques spécifiées à basse température (indice de classement : A 49-201-6)
NF EN 10217-6/A1 (Juillet 2005)
- NF EN 10217-7** (Août 2005) Tubes soudés en acier pour service sous pression - Conditions techniques de livraison - Partie 7 : tubes en aciers inoxydables (indice de classement : A 49-201-7)
- NF EN 10224** (Avril 2003) Tubes et raccords en acier pour le transport de liquides aqueux y compris l'eau potable - Conditions techniques de livraison (indice de classement : A 49-150)
NF EN 10224/A1 (Septembre 2005)
- NF EN 10226-1*** (Novembre 2004) Filetages de tuyauterie pour raccordement avec étanchéité par le filetage - Partie 1: Filetages extérieurs coniques et filetages intérieurs cylindriques - Dimensions, tolérances et désignation (indice de classement : E 03-004-1).
- NF EN 10226-2*** (Décembre 2005) Filetages de tuyauterie pour raccordement avec étanchéité par le filetage - Partie 2 : filetages extérieurs coniques et filetages intérieurs coniques - Dimensions, tolérances et désignation (indice de classement : E 03-004-2).
- NF EN 10226-3*** (Juillet 2005) Filetages de tuyauterie pour raccordement avec étanchéité par le filetage - Partie 3 : vérification par calibres à limites (indice de classement : E 03-004-3).
- NF EN 10240** (Janvier 1998) Revêtements intérieur et/ou extérieur des tubes en acier - Spécifications pour revêtements de galvanisation à chaud sur des lignes automatiques (indice de classement : A 49-719)
- NF EN 10241*** (Décembre 2001) Raccords de tube en acier filetés (indice de classement : A 49-195)
- NF EN 10242*** (Février 1995) Raccords de tuyauterie filetés en fonte malléable (indice de classement : E 29-801 + E29-801/A1 + E29-801/A2)
NF EN 10242/A1* (Octobre 1999)
NF EN 10242/A2* (Mai 2004)

NF EN 10253-1 (Décembre 1999)	Raccords à souder bout à bout – Partie 1 : Acier au carbone pour usages généraux et sans contrôle spécifique (indice de classement : A 49-170-1)
NF EN 10253-2 (Février 2009)	Raccords à souder bout à bout – Partie 2 : Aciers non alliés et aciers ferritiques alliés avec contrôle spécifique (indice de classement : A 49-170-2)
NF EN 10253-3 (Octobre 2009)	Raccords à souder bout à bout – Partie 3 : Aciers inoxydables austénitiques et austéno-ferritiques sans contrôle spécifique (indice de classement : A 49-170-3)
NF EN 10253-4 (Mars 2009)	Raccords à souder bout à bout – Partie 4 : Aciers inoxydables austénitiques et austéno-ferritiques avec contrôle spécifique (indice de classement : A 49-170-4)
NF EN 10255 (Mars 2005) NF EN 10255/A1 (Juillet 2007)	Tubes en acier au carbone pour installations domestiques (indice de classement : A 49-149+ A 49-149/A1).
NF EN 10266 (Octobre 2004)	Tubes, raccord et profils creux de construction en acier – Définitions et symboles à utiliser dans les normes de produit (indice de classement : A 49-002)
NF EN 10284* (Décembre 2000)	Raccords en fonte malléable avec joints à compression pour systèmes de canalisation en polyéthylène (PE) (indice de classement : E 29-802)
NF EN 10288 (Juin 2002)	Tubes et raccords en acier pour canalisations enterrées et immergées - Revêtements externes double couche à base de polyéthylène extrudé (indice de classement : A 49-704)
NF EN 10289 (Octobre 2002)	Tubes et raccords en acier pour canalisations enterrées et immergées - Revêtements externes en résine époxyde ou époxyde modifiée appliquée à l'état liquide (indice de classement : A 49-708-1)
NF EN 10290 (Octobre 2002)	Tubes et raccords en acier pour canalisations enterrées et immergées - Revêtements externes en polyuréthane ou polyuréthane modifié liquides (indice de classement : A 49-708-2)
NF EN 10294-1 (Février 2006)	Barres creuses pour usinage - Conditions techniques de livraison - Partie 1 : aciers non alliés et alliés (indice de classement : A 49-314-1)
NF EN 10296-1 (Janvier 2004)	Tubes ronds soudés en acier pour utilisation en mécanique générale et en construction mécanique - Conditions techniques de livraison - Partie 1 : tubes en acier non allié et allié (indice de classement : A 49-344-1)
NF EN 10296-2 (Mai 2006)	Tubes ronds soudés en acier pour utilisation en mécanique générale et en construction mécanique - Conditions techniques de livraison - Partie 2 : tubes en acier inoxydable (indice de classement : A 49-344-2)
NF EN 10297-1 (Mai 2003)	Tubes ronds sans soudure en acier pour utilisation en mécanique générale et en construction mécanique - Conditions techniques de livraison - Partie 1 : tubes en acier non allié et allié (indice de classement : A 49-313-1)
NF EN 10297-2 (Mai 2006)	Tubes sans soudure en acier pour utilisation en mécanique générale et en construction mécanique - Conditions techniques de livraison - Partie 2 : tubes en acier inoxydable (indice de classement : A 49-313-2)
NF EN 10298 (Février 2006)	Tubes en acier et raccords pour canalisations enterrées et immergées - Revêtement interne au moyen de mortier de ciment (indice de classement : A 49-701)
NF EN 10300 (Décembre 2005)	Tubes en acier et raccords pour canalisations enterrées et immergées - Matériaux bitumineux appliqués à chaud pour revêtement externe (indice de classement : A 49-702)

NF EN 10301 (mars 2004)	Tubes et raccords en acier pour canalisations enterrées et immergées – Revêtements par résine époxyde liquide pour la réduction des frottements (indice de classement : A 49-715).
NF EN 10305-1 (Juillet 2010)	Tubes sans soudure en acier pour usages mécaniques et en construction mécanique – Partie 1 : Tubes sans soudure étirés à froid (indice de classement : A 49-300-1)
NF EN 10305-2 (Juillet 2010)	Tubes sans soudure en acier pour usages mécaniques et en construction mécanique – Partie 2 : Tubes soudés étirés à froid (indice de classement : A 49-300-2)
NF EN 10305-3 (Juillet 2010)	Tubes sans soudure en acier pour usages mécaniques et en construction mécanique – Partie 2 : Tubes soudés calibrés (indice de classement : A 49-300-3)
NF EN 10305-4 (Août 2003)	Tubes sans soudure en acier pour usages mécaniques et en construction mécanique – Partie 4 : Tubes sans soudure pour circuits hydrauliques et pneumatiques (indice de classement : A 49-300-4)
NF EN 10305-5 (Juillet 2010)	Tubes sans soudure en acier pour usages mécaniques et en construction mécanique – Partie 5 : Tubes soudés carrés et rectangulaires (indice de classement : A 49-300-5)
NF EN 10305-6 (Novembre 2005)	Tubes sans soudure en acier pour usages mécaniques et en construction mécanique – Partie 6 : Tubes soudés étirés à froid pour circuits hydrauliques et pneumatiques (indice de classement : A 49-300-6)
NF EN 10310 (Mars 2004)	Tubes et raccords en acier pour canalisations enterrées et immergées - Revêtements à base de polyamide (indice de classement : A 49-713).
NF EN 10311 (Septembre 2005)	Assemblages pour le raccordement de tubes en acier et raccords pour le transport d'eau et d'autres liquides aqueux (indice de classement : A 49-152).
NF EN 10312 (Mars 2003)	Tubes et raccords en acier inoxydable pour le transport de liquides aqueux y compris l'eau potable - Conditions techniques de livraison (indice de classement : A 49-151)
NF EN 10312/A1 (Octobre 2005)	
NF EN 10329 (Mars 2006)	Tubes et raccords en acier pour canalisations enterrées et immergées - Revêtements externes des assemblages réalisés sur site (indice de classement : A 49-716)
NF EN 10339 (Avril 2007)	Tubes pour canalisations d'eau enterrées et immergées - Revêtements internes en résine époxyde appliquée à l'état liquide pour la protection contre la corrosion (indice de classement : A 49-720)
NF EN ISO 228-1* (Juin 2003)	Filetages de tuyauterie pour raccordement sans étanchéité dans le filet - Partie 1 : Dimensions, tolérances et désignation (indice de classement : E 03-005-1)
NF EN ISO 228-2* (Novembre 2003)	Filetages de tuyauterie pour raccordement sans étanchéité dans le filet - Partie 2 : Vérification par calibres à limites (indice de classement : E 03-005-2)
NF EN ISO 1179-1* (Sept. 2008)	Raccordements pour applications générales et transmissions hydrauliques et pneumatiques - Orifices et éléments mâles à filetage ISO 228-1 à joint en élastomère ou étanchéité métal sur métal - Partie 1 : Orifices filetés (indice de classement : E 49-051-1)
NF EN ISO 1179-2* (Sept. 2008)	Raccordements pour applications générales et transmissions hydrauliques et pneumatiques - Orifices et éléments mâles à filetage ISO 228-1 à joint en élastomère ou étanchéité métal sur métal - Partie 2 : éléments mâles de séries

légère (série L) et lourde (série S) avec joint élastomère (type E) (indice de classement : E 49-051-2)

- NF EN ISO 1179-3*** (Sept. 2008) Raccordements pour applications générales et transmissions hydrauliques et pneumatiques - Orifices et éléments mâles à filetage ISO 228-1 à joint en élastomère ou étanchéité métal sur métal - Partie 3 : éléments mâles série légère (série L) avec étanchéité par joint torique avec bague de retenue (types G et H) (indice de classement : E 49-051-3)
- NF EN ISO 1179-4*** (Sept. 2008) Raccordements pour applications générales et transmissions hydrauliques et pneumatiques - Orifices et éléments mâles à filetage ISO 228-1 à joint en élastomère ou étanchéité métal sur métal - Partie 4 : éléments mâles pour applications générales uniquement avec étanchéité métal sur métal (type B) (indice de classement : E 49-051-4)
- NF EN ISO 6149-1*** (Juin 2007) Raccordements pour transmissions hydrauliques et applications générales - Orifices et éléments mâles à filetage métrique ISO 261 et joint torique - Partie 1 : Orifice à joint torique dans un logement tronconique (indice de classement : E 48-050-1)
- NF EN ISO 6149-2*** (Juin 2007) Raccordements pour transmissions hydrauliques et applications générales - Orifices et éléments mâles à filetage métrique ISO 261 et joint torique - Partie 2 : Dimensions, conception, méthodes d'essai et exigences des éléments mâles de série lourde (série S) (indice de classement : E 48-050-2)
- NF EN ISO 6149-3*** (Juin 2007) Raccordements pour transmissions hydrauliques et applications générales - Orifices et éléments mâles à filetage métrique ISO 261 et joint torique - Partie 3 : dimensions, conception, méthodes d'essai et exigences des éléments mâles de série légère (série L) (indice de classement : E 48-050-3)
- NF EN ISO 8434-1*** (Novembre 2007) Raccords de tubes métalliques pour transmissions hydrauliques et pneumatiques et applications générales - Partie 1 : Raccords à compression à 240 (indice de classement : E 48-064)
- NF EN ISO 8434-4*** (Sept. 2000) Raccords de tubes métalliques pour transmissions hydrauliques et pneumatiques et applications générales - Partie 4 : Raccords à cône à 24°, à embout à souder à joint torique (indice de classement : E 48-064-4)
- NF EN ISO 9974-1*** (Sept. 2000) Raccordements pour applications générales et transmissions hydrauliques et pneumatiques - Orifices et éléments mâles à filetage ISO 261 et joints en élastomère ou étanchéité métal sur métal - Partie 1 : Orifices filetés (indice de classement : E 48-065-1)
- NF EN ISO 9974-2*** (Sept. 2000) Raccordements pour applications générales et transmissions hydrauliques et pneumatiques - Orifices et éléments mâles à filetage ISO 261 et joint en élastomère ou étanchéité métal sur métal - Partie 2 : Eléments mâles avec joint en élastomère (type E) (indice de classement : E 48-065-2)
- NF EN ISO 9974-3*** (Sept. 2000) Raccordements pour applications générales et transmissions hydrauliques et pneumatiques - Orifices et éléments mâles à filetage ISO 261 et joints en élastomère ou étanchéité métal sur métal - Partie 3 : éléments mâles avec étanchéité métal sur métal (type B) (indice de classement : E 48-065-3)
- NF EN ISO 21809-2** (Janvier 2009) Industries du pétrole et du gaz naturel - Revêtements externes des conduites enterrées et immergées utilisées dans les systèmes de transport par conduites - Partie 2 : revêtements à base de résine époxydique appliquée par fusion (indice de classement : A 49-721-2)
- NF EN ISO 21809-5** (Nov. 2010) Industries du pétrole et du gaz naturel – Revêtements externes des conduites enterrées ou immergées utilisées dans les systèmes de transport par conduites - Partie 5 : Revêtements à base de résine époxydique appliquée par fusion (indice de classement : A 49-721-5)

2.12 Pièces forgées et estampées

NF EN 10222-1 (Mai 1998) NF EN 10222-1/A1 (Juin 2002)	Pièces forgées en acier pour appareils à pression - Partie 1 : Prescriptions générales concernant les pièces obtenues par forgeage libre (indice de classement : A 36-620-1)
NF EN 10222-2 (Avril 2000)	Pièces forgées en acier pour appareils à pression - Partie 2 : Aciers ferritiques et martensitiques avec caractéristiques spécifiées à température élevée (indice de classement : A 36-620-2)
NF EN 10222-3 (Février 1999)	Pièces forgées en acier pour appareils à pression - Partie 3 : Aciers au nickel avec caractéristiques spécifiées à basse température (indice de classement : A 36-620-3)
NF EN 10222-4 (Février 1999) NF EN 10222-4/A1 (Avril 2002)	Pièces forgées en acier pour appareils à pression - Partie 4 : Aciers soudables à grains fins avec limite d'élasticité élevée (indice de classement : A 36-620-4)
NF EN 10222-5 (Mars 2000)	Pièces forgées en acier pour appareils à pression - Partie 3 : Aciers inoxydables martensitiques, austénitiques et austéno-ferritiques (indice de classement : A 36-620-5)
NF EN 10243-1* (Décembre 1999)	Pièces forgées par estampage en acier - Tolérances dimensionnelles - Partie 1 : Pièces exécutées à chaud sur marteaux-pilons ou presses verticales (indice de classement : E 82-002-1)
NF EN 10243-2* (Décembre 1999)	Pièces forgées par estampage en acier - Tolérances dimensionnelles - Partie 2 : Pièces exécutées à chaud sur machines horizontales à forger (indice de classement : E 82-002-2)
NF EN 10250-1 (Décembre 1999)	Pièces forgées en acier pour usage général – Partie 1 : Exigences générales (indice de classement : A 36-630-1)
NF EN 10250-2 (Décembre 1999)	Pièces forgées en acier pour usage général – Partie 2 : Aciers de qualité non alliés et aciers spéciaux (indice de classement : A 36-630-2)
NF EN 10250-3 (Décembre 1999)	Pièces forgées en acier pour usage général – Partie 3 : Aciers spéciaux alliés (indice de classement : A 36-630-3)
NF EN 10250-4 (Décembre 1999)	Pièces forgées en acier pour usage général – Partie 4 : Aciers inoxydables (indice de classement : A 36-630-4)
NF EN 10254* (Décembre 1999)	Pièces estampées en acier – Conditions techniques de livraison (indice de classement : E 82-010)

2.13 Aciers moulés

NF EN 1559-2** (Avril 2000)	Fonderie - Conditions techniques de fourniture - Partie 2 : spécifications complémentaires pour les pièces moulées en acier (indice de classement : A 00-500-2)
NF EN 10213** (Décembre 2007)	Pièces moulées en acier pour service sous pression (indice de classement : A 32-055)
NF EN 10283** (Avril 2010)	Aciers moulés résistant à la corrosion (indice de classement : A 32-062)
NF EN 10293** (Août 2005)	Aciers moulés d'usage général (indice de classement : A 32-054)

NF EN 10295** (Décembre 2002)	Aciers moulés réfractaires (indice de classement : A 32-057)
NF EN 10340** (Décembre 2007)	Aciers moulés de construction (indice de classement : A 32-061)
NF EN 10349** (Décembre 2009)	Aciers moulés - Pièces moulées en acier austénitique au manganèse (indice de classement : A 32-056)
NF EN ISO 11970** (Mars 2008)	Descriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour le soudage de production sur aciers moulés (indice de classement : A32-040)

2.14 Normes dimensionnelles et normes de tolérances

NF EN 10017 (Mars 2005)	Fil machine en acier non allié destiné au tréfilage et/ou laminage à froid - Dimensions et tolérances (indice de classement : A 45-051).
NF EN 10024 (Octobre 1995)	Poutrelles en I à ailes inclinées laminées à chaud – Tolérances de forme et de dimensions (indice de classement : A 45-215)
NF EN 10029 (Septembre 1991)	Tôles en acier laminées à chaud d'épaisseur égale ou supérieure à 3 mm - Tolérances sur les dimensions, la forme et la masse (indice de classement : A 46-503)
NF EN 10031 (Décembre 2003)	Demi-produits pour forgeage - Tolérances sur des dimensions, la forme et la masse (indice de classement : A 33-103)
NF EN 10034 (Décembre 1993)	Poutrelles I et H en acier de construction - Tolérances de forme et de dimensions (indice de classement : A 45-211)
NF EN 10048 (Novembre 1996)	Feuillards laminés à chaud - Tolérances de dimensions et de forme (indice de classement : A 46-101)
NF EN 10051 (Décembre 1997)	Tôles, larges bandes et larges bandes refendues laminées à chaud en continu en aciers alliés et non alliés - Tolérances sur les dimensions et la forme (indice de classement : A 46-501)
NF EN 10055 (Mai 1996)	Fers T en acier à ailes égales et à coins arrondis laminés à chaud - Dimensions et tolérances sur la forme et les dimensions (indice de classement : A 45-216)
NF EN 10056-1 (Décembre 1998)	Cornières à ailes égales et à ailes inégales en acier de construction - Partie 1 : Dimensions (indice de classement : A 45-009-1)
NF EN 10056-2 (Février 1994)	Cornières à ailes égales et à ailes inégales en acier de construction - Partie 2 : Tolérances de formes et de dimensions (indice de classement : A 45-009-2)
NF EN 10058 (Juin 2004)	Plats en acier laminés à chaud pour usages généraux - Dimensions et tolérances sur la forme et les dimensions (indice de classement : A 45-005).
NF EN 10059 (Juin 2004)	Carrés en acier laminés à chaud pour usages généraux - Dimensions et tolérances sur la forme et les dimensions (indice de classement : A 45-004).
NF EN 10060 (Juin 2004)	Ronds en acier laminés à chaud - Dimensions et tolérances sur la forme et les dimensions (indice de classement : A 45-003).
NF EN 10061 (Juin 2004)	Hexagones en acier laminés à chaud - Dimensions et tolérances sur la forme et les dimensions (indice de classement : A 45-006).
NF EN 10067 (Décembre 1996)	Plats à boudin laminés à chaud - Dimensions et tolérances sur la forme et les dimensions et la masse (indice de classement A 45-011)

NF EN 10092-1 (Mai 2004)	Plats laminés à chaud ou aciers à ressorts - Partie 1 : Plats en acier laminés à chaud pour lames de ressorts - Tolérances sur la forme et les dimensions (indice de classement : A 45-042-1).
NF EN 10092-2 (Mai 2004)	Plats laminés à chaud ou aciers à ressort - Partie 2 : Plats pour lames de ressorts rainées et nervurées - Dimensions et tolérances sur la forme et les dimensions (indice de classement : A 45-042-2).
NF EN 10108 (Mars 2005)	Fil machine rond en acier pour déformation à froid et extrusion à froid - Dimensions et tolérances (indice de classement : A 45-052).
NF EN 10131 (Novembre 2006)	Produits plats laminés à froid, non revêtus, en acier doux et en acier à haute limite d'élasticité pour emboutissage et pliage à froid - Tolérances sur les dimensions et sur la forme (indice de classement : A 46-402)
NF EN 10140 (Octobre 2006)	Feuillards laminés à froid - Tolérances de dimensions et de forme (indice de classement : A 47-501)
NF EN 10143 (Décembre 2006)	Tôles et bandes en acier revêtues en continu par immersion à chaud - Tolérances sur les dimensions et sur la forme (indice de classement : A 46-323)
NF EN 10210-2 (Octobre 2006)	Profils creux de construction finis à chaud en aciers de construction non alliés et à grains fins - Partie 2 : Tolérances, dimensions et caractéristiques du profil (indice de classement A 49-502-2)
NF EN 10218-2 (Octobre 1996)	Fils et produits tréfilés en acier - Généralités - Partie 2 : Dimensions et tolérances des fils (indice de classement : A 47-300-2)
NF EN 10219-2 (Août 2006)	Profils creux de construction soudés, formés à froid en aciers non alliés et à grains fins - Partie 2 : tolérances, dimensions et caractéristiques de profil (indice de classement : A 49-540-2)
NF EN 10220 (Avril 2003)	Tubes en acier sans soudure et soudés – Tableaux généraux des dimensions et des masses linéiques (indice de classement : A 49-005)
NF EN 10248-2 (Décembre 1995)	Palplanches laminées à chaud en aciers non alliés - Partie 2 : Tolérances sur forme et dimensions (indice de classement A 35-520-2)
NF EN 10249-2 (Décembre 1995)	Palplanches laminées à froid en aciers non alliés - Partie 2 : Tolérances sur forme et dimensions (indice de classement A : 37-201-2)
NF EN 10278 (Décembre 1999)	Dimensions et tolérances des produits en acier transformés à froid (indice de classement : A 47-461)
NF EN 10279 (Mars 2000)	Profilés en U en acier laminés à chaud - Tolérances sur la forme, les dimensions et la masse (indice de classement : A 45-250)
NF EN ISO 1127 (Juin 1996)	Tubes en acier inoxydable - Dimensions, tolérances et masses linéiques conventionnelles (indice de classement : A 49-950)
NF EN ISO 9444-2 (Août 2010)	Feuillards, larges bandes, tôles et feuillards coupés à longueur en acier inoxydable laminés à froid en continu - Tolérances sur les dimensions et la forme (indice de classement : A 46-506-2)
NF EN ISO 9445-1 (Juin 2010)	Acier inoxydable laminé à froid en continu - Tolérances sur les dimensions et la forme - Partie 1: Bandes étroites et feuillards coupés à longueur (indice de classement : A 35-540-1)
NF EN ISO 9445-2 (Juin 2010)	Acier inoxydable laminé à froid en continu - Tolérances sur les dimensions et la forme - Partie 2: Larges bandes et tôles (indice de classement : A 35-540-2)

NF EN ISO 18286 (Août 2010) Tôles en acier inoxydable laminées à chaud - Tolérances sur les dimensions et la forme (indice de classement : A 46-504)

3 Normes d'essai

3.1 Normes préparées par l'ECISS

NF EN 10002-5 (Avril 1992) Matériaux métalliques - Essai de traction - Partie 5 : Méthode d'essai à température élevée (indice de classement : A 03-005)

NF EN 10036 (Juin 1989) Analyse chimique des matériaux sidérurgiques - Dosage du carbone total dans les aciers et les fontes – Méthode gravimétrique après combustion dans un courant d'oxygène (indice de classement : A 06-301)

NF EN 10045-1 (Octobre 1990) Matériaux métalliques - Essai de flexion par choc sur éprouvette Charpy - Partie 1 : Méthode d'essai (indice de classement : A 03-011)

NF EN 10045-2 (Décembre 1992) Matériaux métalliques - Essai de flexion par choc sur éprouvette Charpy - Partie 2 : Vérification de la machine d'essai (mouton-pendule) (indice de classement : A 03-012)

NF EN 10049 (Février 2006) Mesure de la rugosité moyenne Ra et du nombre de pics RPc sur les produits plats métalliques (indice de classement : A 45-000)

NF EN 10071 (Juin 1989) Analyse chimique des matériaux sidérurgiques - Dosage du manganèse dans les aciers et les fontes - Méthode par titrage électrométrique (indice de classement : A 06-331)

NF EN 10136 (Juin 1989) Analyse chimique des matériaux sidérurgiques - Dosage du nickel dans les aciers et les fontes - Méthode par spectrométrie atomique dans la flamme (indice de classement : A 08-307)

NF EN 10160 (Juillet 1999) Contrôle ultrasonore des produits plats en acier d'épaisseur égale ou supérieure à 6 mm (méthode par réflexion) (indice de classement : A 04-305)

NF EN 10177 (Juin 1989) Analyse chimique des matériaux sidérurgiques - Dosage du calcium dans les aciers - Méthode par spectrométrie d'absorption atomique dans la flamme (indice de classement A 08-361)

NF EN 10178 (Juin 1989) Analyse chimique des matériaux sidérurgiques - Dosage du niobium dans les aciers - Méthode spectrophotométrique (indice de classement : A 06-320)

NF EN 10179 (Juin 1989) Analyse chimique des matériaux sidérurgiques - Dosage de l'azote (à l'état de traces) dans les aciers – Méthode spectrophotométrique (indice de classement : A 06-373)

NF EN 10181 (Juin 1989) Analyse chimique des matériaux sidérurgiques - Dosage du plomb dans les aciers - Méthode par spectrométrie d'absorption atomique dans la flamme (indice de classement A 08-318)

NF EN 10184 (Avril 2006) Analyse chimique des matériaux sidérurgiques - Dosage du phosphore dans les aciers et les fontes – Méthode spectrophotométrique (indice de classement : A 06-305)

NF EN 10188 (Août 1989) Analyse chimique des matériaux sidérurgiques - Dosage du chrome dans les aciers et les fontes - Méthode par spectrométrie d'absorption atomique dans la flamme (indice de classement : A 08-328)

NF EN 10211 (Décembre 1995)	Analyse chimique des matériaux sidérurgiques - Dosage du titane dans les aciers - Méthode par spectrométrie d'absorption atomique dans la flamme (indice de classement : A 08-313)
NF EN 10212 (Mai 1995)	Analyse chimique des matériaux sidérurgiques – Détermination de l'arsenic dans le fer et l'acier – Méthode spectrophotométrique (indice de classement : A 06-352)
NF EN 10218-1 (Juin 1994)	Fils et produits tréfilés en acier - Généralités - Partie 1 : Méthodes d'essai (indice de classement : A 47-300-1)
NF EN 10228-1 (Juin 1999)	Essais non destructifs des pièces forgées en acier – Partie 1 : Contrôle par magnétoscopie (indice de classement : A 04-315-1)
NF EN 10228-2 (Juillet 1998)	Essais non destructifs des pièces forgées en acier - Partie 2 : Contrôle par ressuage (indice de classement : A 04-315-2)
NF EN 10228-3 (Septembre 1998)	Essais non destructifs des pièces forgées en acier - Partie 3 : Contrôle par ultrasons des pièces forgées en aciers ferritiques et martensitiques (indice de classement : A 04-315-3)
NF EN 10228-4 (Octobre 1999)	Essais non destructifs des pièces forgées en acier – Partie 4 : Contrôle par ultrasons des pièces forgées en aciers inoxydables austénitiques et austéno-ferritiques (indice de classement : A 04-315-4)
NF EN 10229 (Mai 1998)	Evaluation de la résistance des produits en acier à la fissuration induite par l'hydrogène (HIC) (indice de classement : A 05-400)
NF EN 10246-1 (Août 1996)	Essais non destructifs des tubes en acier - Partie 1 : Contrôle électromagnétique des tubes en acier ferromagnétique sans soudure et soudés (sauf à l'arc immergé) pour vérification de l'étanchéité à l'eau (indice de classement : A 49-875-1)
NF EN 10246-2 (Août 2000)	Essais non destructifs des tubes en acier – Partie 2 : Contrôle automatique par courants de Foucault des tubes en acier austénitique et austéno-ferritique sans soudure et soudés (sauf à l'arc immergé sous flux en poudre) pour vérification de l'étanchéité hydraulique (indice de classement : A 49-875-2)
NF EN 10246-3 (Août 2000)	Essais non destructifs des tubes en acier – Partie 3 : Contrôle automatique par courants de Foucault) pour la détection des imperfections des tubes en acier sans soudure et soudés (sauf à l'arc immergé sous flux en poudre) (indice de classement : A 49-875-3)
NF EN 10246-4 (Août 2000)	Essais non destructifs des tubes en acier – Partie 4 : Contrôle automatique par flux de fuite à l'aide de palpeurs magnétiques sur toute la circonférence des tubes pour la détection des imperfections transversales des tubes en aciers ferromagnétiques sans soudure (indice de classement : A 49-875-4)
NF EN 10246-5 (Août 2000)	Essais non destructifs des tubes en acier – Partie 5 : Contrôle automatique par flux de fuite à l'aide de palpeurs magnétiques sur toute la circonférence des tubes pour la détection des imperfections longitudinales des tubes en aciers ferromagnétiques sans soudure et soudés (sauf à l'arc immergé sous flux en poudre) (indice de classement : A 49-875-5)
NF EN 10246-6 (Août 2000)	Essais non destructifs des tubes en acier – Partie 6 : Contrôle automatique par ultrasons sur toute la circonférence des tubes pour la détection des imperfections transversales des tubes en acier sans soudure (indice de classement : A 49-875-6)
NF EN 10246-7 (Janvier 2006)	Essais non destructifs des tubes en acier - Partie 7 : Contrôle par ultrasons sur toute la circonférence des tubes en acier sans soudure et soudés (sauf à l'arc

immergé) pour la détection des imperfections longitudinales (indice de classement : A 49-875-7)

- NF EN 10246-8** (Août 2000) Essais non destructifs des tubes en acier – Partie 8 : Contrôle automatique par ultrasons du cordon de soudure pour la détection des imperfections longitudinales des tubes en acier soudés électriquement (indice de classement : A 49-875-8)
- NF EN 10246-9** (Août 2000) Essais non destructifs des tubes en acier – Partie 9 : Contrôle automatique par ultrasons du cordon de soudure pour la détection des imperfections longitudinales et/ou transversales des tubes en acier soudés à l'arc immergé sous flux en poudre (indice de classement : A 49-875-9)
- NF EN 10246-10** (Juillet 2000) Essais non destructifs des tubes en acier - Partie 10 : contrôle par radiographie du cordon de soudure pour la détection des imperfections des tubes en acier soudés à l'arc immergé sous flux en poudre (indice de classement : A 49-875-10)
- NF EN 10246-11** (Août 2000) Essais non destructifs des tubes en acier – Partie 11 : Contrôle par ressuage des tubes en acier sans soudure et soudés pour la détection d'imperfections de surface (indice de classement : A 49-875-11)
- NF EN 10246-12** (Août 2000) Essais non destructifs des tubes en acier – Partie 12 : Contrôle par magnétoscopie des tubes en aciers ferromagnétiques sans soudure et soudés pour la détection des imperfections de surface (indice de classement : A 49-875-12)
- NF EN 10246-13** (Août 2000) Essais non destructifs des tubes en acier – Partie 13 : Contrôle automatique de l'épaisseur par ultrasons sur toute la circonférence des tubes en acier sans soudure et soudés (sauf à sous flux en poudre) (indice de classement : A 49-875-13)
- NF EN 10246-14** (Août 2000) Essais non destructifs des tubes en acier – Partie 14 : Contrôle automatique par ultrasons des tubes pour la détection de dédoubleures des tubes en acier sans soudure et soudés (sauf à l'arc immergé sous flux en poudre) (indice de classement : A 49-875-14)
- NF EN 10246-15** (Août 2000) Essais non destructifs des tubes en acier – Partie 15 : Contrôle automatique par ultrasons la détection de dédoubleures dans les bandes/tôles utilisées pour la fabrication des tubes en acier soudés (indice de classement : A 49-875-15)
- NF EN 10246-16** (Août 2000) Essais non destructifs des tubes en acier – Partie 16 : Contrôle automatique par ultrasons pour la détection de dédoubleures dans la zone soudée des tubes en acier soudés (indice de classement : A 49-875-16)
- NF EN 10246-17** (Août 2000) Essais non destructifs des tubes en acier – Partie 17 : Contrôle par ultrasons des extrémités de tubes pour la détection de dédoubleures des tubes en acier sans soudure et soudés (indice de classement : A 49-875-17)
- NF EN 10246-18** (Août 2000) Essais non destructifs des tubes en acier – Partie 18 : Contrôle par magnétoscopie des extrémités de tubes pour la détection de dédoubleures des tubes en aciers ferromagnétiques sans soudure et soudés (indice de classement : A 49-875-18)
- NF EN 10247** (Juillet 2007) Détermination micrographique de la teneur en inclusions non métalliques des aciers à l'aide d'images-types (indice de classement : A 04-116)
- NF EN 10251** (Décembre 1997) Matériaux magnétiques - Méthodes de détermination des caractéristiques géométriques des tôles magnétiques en acier (indice de classement : C 28-912)

NF EN 10252 (Décembre 1997)	Matériaux magnétiques - Méthodes de mesures des propriétés magnétiques à fréquences moyennes des tôles et bandes magnétiques en acier (indice de classement : C 28-911)
FD CR 10261 (Mai 1995)	Circulaire d'information ECISS 11 - Aciers et fontes - Méthodes d'analyse chimique (indice de classement : A 30-002)
NF EN 10274 (Juillet 1999)	Matériaux métalliques – Essai de chute de masse (indice de classement : A 49-865)
NF EN 10275 (Juillet 1999)	Matériaux métalliques – Essai d'expansion hydraulique sur anneau tubulaire (indice de classement : A 49-866)
NF EN 10276-1 (Juillet 2000)	Analyse chimique des matériaux sidérurgiques - Dosage de l'oxygène dans les aciers et les fontes - Partie 1 : Echantillonnage et préparation des échantillons en acier pour dosage de l'oxygène (indice de classement : A 06-392-1)
NF EN 10276-2 (Novembre 2003)	Analyse chimique des matériaux sidérurgiques - Dosage de l'oxygène dans les aciers et les fontes - Partie 2 : Méthode par absorption dans l'infrarouge après fusion sous gaz inerte (indice de classement : A 06-392-2)
NF EN 10280+A1 (Avril 2007)	Matériaux magnétiques – Méthodes de mesure des caractéristiques magnétiques des tôles et bandes magnétiques à l'aide de l'essai sur tôle unique (indice de classement : C 28-913)
NF EN 10282 (Avril 2001)	Matériaux magnétiques – Méthode d'essai pour la détermination de la résistance d'isolement superficiel des tôles et bandes magnétiques (indice de classement : C 28-916)
XP CR 10299 (Novembre 1999)	Lignes directrices pour la préparation de méthodes de routine normalisées utilisant la spectrométrie de fluorescence X dispersive en longueur d'onde (indice de classement : A 06-379)
NF EN 10306 (Septembre 2002)	Produits sidérurgiques - Contrôle par ultrasons des poutrelles à larges ailes (indice de classement : A 04-306)
NF EN 10307 (Mars 2002)	Essais non destructifs - Contrôle par ultrasons des produits plats en acier inoxydable austénitique et austéno-ferritique d'épaisseur égale ou supérieure à 6 mm (méthode par réflexion) (indice de classement : A 04-312)
NF EN 10308 (Mars 2002)	Essais non destructifs - Contrôle par ultrasons des barres en acier (indice de classement : A 04-307)
NF EN 10315 (Octobre 2006)	Méthode de routine pour l'analyse des aciers fortement alliés par spectrométrie de fluorescence de rayons X (SFRX) à l'aide d'une méthode de correction (indice de classement : A 06-377)
FD CEN/TR 10317 (Avril 2010)	Matériaux de référence certifiés européens (EURONORM-MRC) destinés à la détermination de la composition chimique des produits ferreux élaborés sous les auspices du Comité européen de normalisation du fer et de l'acier (ECISS) (indice de classement : A 05-201)
NF EN 10318 (Octobre 2005)	Détermination de l'épaisseur et de la composition chimique des revêtements en zinc et en alliage d'aluminium - Méthode de routine (indice de classement : A 06-383)
NF EN 10319-1 (Octobre 2003)	Matériaux métalliques – Essai de relaxation en traction – Partie 1 : Mode opératoire pour machines d'essai (indice de classement : A 03-760-1)
NF EN 10319-2 (Janvier 2007)	Matériaux métalliques – Essai de relaxation en traction – Partie 2 : Mode opératoire pour modèles d'assemblages boulonnés (indice de classement : A 03-760-2)

NF EN 10325 (Novembre 2006)	Aciers – Détermination de l'augmentation de la limite apparente d'élasticité due à un traitement thermique (index de durcissement à la cuisson [Bake-Hardening] (indice de classement : A 03-680).
NF EN 10328 (Août 2005)	Produits sidérurgiques - Détermination de la profondeur conventionnelle de trempe après chauffage superficiel (indice de classement : A 36-328)
NF EN 10330 (Août 2003)	Matériaux magnétiques - Méthode de mesure du champ coercitif des matériaux magnétiques en circuit magnétique ouvert (indice de classement : C 28-921)
FD CEN/TR 10345 (Août 2008)	Guide pour le traitement statistique des données de validation de méthodes d'analyse, issues d'essais interlaboratoire (indice de classement : A 06-002)
FD CEN/TR 10350 (Janvier 2010)	Analyse des aciers et des fontes - Méthode de contrôle intralaboratoire de l'exactitude d'une procédure analytique au moyen de Matériaux de Référence Certifiés (indice de classement : A 06-500)

3.2 Normes de provenance ISO

NF EN 24159 (Août 1989)	Ferromanganèse et ferro-silico-manganèse - Dosage du manganèse - Méthode potentiométrique (indice de classement : A 10-202)
NF EN 24829-1 (Août 1990)	Aciers et fontes - Dosage du silicium total – Méthode spectrophotométrique au molybdosilicate réduit - Partie 1 : Teneur en silicium entre 0,05 et 1,0 % (indice de classement A 06-341-1)
NF EN 24829-2 (Août 1990)	Aciers et fontes - Dosage du silicium total – Méthode spectrophotométrique au molybdosilicate réduit - Partie 2 : Teneur en silicium entre 0,01 et 0,05 % (indice de classement : A 06-341-2)
NF EN 24935 (Mars 1992)	Aciers et fonte - Dosage de soufre - Méthode par absorption dans l'infrarouge après combustion dans un four à induction (indice de classement : A 06-367)
NF EN 24937 (Septembre 1990)	Aciers et fontes - Dosage du soufre - Méthode par titrage potentiométrique ou visuel (indice de classement : A 06-329)
NF EN 24938 (Septembre 1990)	Aciers et fontes - Dosage du nickel - Méthode gravimétrique ou titrimétrique (indice de classement : A 06-307)
NF EN 24943 (Août 1990)	Aciers et fontes - Dosage du cuivre - Méthode par spectrométrie d'absorption atomique dans la flamme (indice de classement : A 08-336)
NF EN 24946 (Août 1990)	Aciers et fontes - Dosage du cuivre – Méthode spectrophotométrique au 2,2 biquinolyle (indice de classement : A 06-336)
NF EN 24947 (Juin 1991)	Aciers et fontes - Dosage du vanadium - Méthode par titrage potentiométrique (indice de classement : A 06-334)
NF EN 29658 (Mars 1992)	Aciers - Dosage de l'aluminium - Méthode par spectrométrie d'absorption atomique dans la flamme (indice de classement A 08-364)

NF EN ISO 148-2 (Avril 2009)	Matériaux métalliques - Essai de flexion par choc sur éprouvette Charpy - Partie 2 : Vérification des machines d'essais (indice de classement : A 03-011-1)
NF EN ISO 148-3 (Avril 2009)	Matériaux métalliques - Essai de flexion par choc sur éprouvette Charpy - Partie 3: Préparation et caractérisation des éprouvettes de référence Charpy V pour la vérification des machines d'essai (mouton-pendule) (indice de classement : A 03-011-2)
NF EN ISO 204 (Août 2009)	Matériaux métalliques - Essai de fluage uniaxial en traction - Méthode d'essai (indice de classement : A 03-750)
NF EN ISO 376 (Mars 2005)	Matériaux métalliques - Etalonnage des instruments de mesure de force utilisés pour la vérification de machines d'essais uniaxiaux (indice de classement : A 03-003)
NF EN ISO 377 (Septembre 1997)	Acier et produits en acier - Position et préparation des échantillons et éprouvettes pour les essais mécaniques (indice de classement : A 03-111)
NF EN ISO 439 (Juillet 2010)	Aciers et fontes - Dosage du silicium total – Méthode gravimétrique (indice de classement : A 06-556)
NF EN ISO 642 (Octobre 1999)	Acier – Essai de trempabilité par trempé en bout (essai Jominy) (indice de classement : A 04-303)
NF EN ISO 643 (Avril 2003)	Acier – Détermination micrographique de la grosseur de grain apparente (indice de classement : A 04-102)
NF EN ISO 2566-1 (Sept. 1999)	Acier – Conversion des valeurs – Partie 1 : Aciers au carbone et aciers faiblement alliés (indice de classement : A 03-174)
NF EN ISO 2566-2 (Sept. 1999)	Acier – Conversion des valeurs – Partie 2 : Aciers austénitiques (indice de classement : A 03-175)
NF EN ISO 2639 (Février 2003)	Acier - Détermination et vérification de la profondeur de cémentation (indice de classement : A 04-202)
NF EN ISO 3651-1 (Août 1998)	Détermination de la résistance à la corrosion intergranulaire des aciers inoxydables - Partie 1 : Aciers inoxydables austénitiques et austéno-ferritiques (duplex) - Essais de corrosion en milieu acide nitrique par mesurage de la perte de masse (essai de Huey) (indice de classement : A 05-160)
NF EN ISO 3651-2 (Août 1998)	Détermination de la résistance à la corrosion intergranulaire des aciers inoxydables - Partie 2 : Aciers inoxydables ferritiques, austénitiques et austéno-ferritiques (duplex) - Essais de corrosion en milieux contenant de l'acide sulfurique (indice de classement : A 05-159)
NF EN ISO 3887 (Juillet 2003)	Aciers – Détermination de la profondeur de décarburation (indice de classement : A 04-201)
NF EN ISO 4545-1 (Mars 2006)	Matériaux métalliques - Essai de dureté Knoop - Partie 1 : Méthode d'essai (indice de classement : A 03-150-1)
NF EN ISO 4545-2 (Mars 2006)	Matériaux métalliques - Essai de dureté Knoop - Partie 2 : Vérification et étalonnage des machines d'essai (indice de classement : A 03-150-2)
NF EN ISO 4545-3 (Mars 2006)	Matériaux métalliques - Essai de dureté Knoop - Partie 3 : Etalonnage des blocs de référence (indice de classement : A 03-150-3)
NF EN ISO 4545-4 (Mars 2006)	Matériaux métalliques - Essai de dureté Knoop - Partie 4 : Tableaux des valeurs de dureté (indice de classement : A 03-150-4)

NF EN ISO 4934 (Juillet 2004)	Aciers et fontes - Dosage de soufre - Méthode gravimétrique (indice de classement : A 06-368)
NF EN ISO 4945 (Janvier 2010)	Acier - Dosage de l'azote - Méthode spectrophotométrique (indice de classement : A 06-555)
NF EN ISO 6506-1 (Avril 2006)	Matériaux métalliques – Essai de dureté Brinell – Partie 1 : Méthode d'essai (indice de classement : A 03-152-1)
NF EN ISO 6506-2 (Mars 2006)	Matériaux métalliques – Essai de dureté Brinell – Partie 2 : Vérification et étalonnage des machines d'essai (indice de classement : A 03-152-2)
NF EN ISO 6506-3 (Mars 2006)	Matériaux métalliques – Essai de dureté Brinell – Partie 3 : Etalonnage des blocs de référence (indice de classement : A 03-152-3)
NF EN ISO 6506-4 (Avril 2006)	Matériaux métalliques – Essai de dureté Brinell – Partie 4 : Tableaux des valeurs de dureté (indice de classement : A 03-152-4)
NF EN ISO 6507-1 (Mars 2006)	Matériaux métalliques - Essai de dureté Vickers - Partie 1: Méthode d'essai (indice de classement : A 03-154-1)
NF EN ISO 6507-2 (Mars 2006)	Matériaux métalliques - Essai de dureté Vickers - Partie 2 : Vérification des machines d'essai (indice de classement : A 03-154-2)
NF EN ISO 6507-3 (Mars 2006)	Matériaux métalliques - Essai de dureté Vickers - Partie 3 : Etalonnage des blocs de référence (indice de classement : A 03-154-3)
NF EN ISO 6507-4 (Mars 2006)	Matériaux métalliques - Essai de dureté Vickers - Partie 4 : tableaux des valeurs de dureté (indice de classement : A 03-154-4)
NF EN ISO 6508-1 (Mars 2006)	Matériaux métalliques – Essai de dureté Rockwell – Partie 1 : Méthode d'essai (échelles A, B, C, D, E, F, G, H, K, N, T) (indice de classement : A 03-153-1)
NF EN ISO 6508-2 (Mars 2006)	Matériaux métalliques – Essai de dureté Rockwell – Partie 2 : Vérification et étalonnage des machines d'essai (échelles A,B, C, D, E, F, G, H, K, N, T) (indice de classement : A 03-153-2)
NF EN ISO 6508-3 (Mars 2006)	Matériaux métalliques – Essai de dureté Rockwell – Partie 3 : Etalonnage des blocs de référence (échelles A, B, D, D, E, F, G, H, K, N, T) (indice de classement : A 03-153-3)
NF EN ISO 6892-1 (Octobre 2009)	Matériaux métalliques - Essai de traction - Partie 1 : Méthode d'essai à température ambiante (indice de classement : A 03-001-1)
NF EN ISO 7438 (Novembre 2005)	Matériaux métalliques – Essais de pliage (indice de classement : A 03-157)
NF EN ISO 7500-1 (Janvier 2005)	Matériaux métalliques – Vérification des machines pour essais statiques uniaxiaux – Partie 1 : Machines de traction/compression – Vérification du système de mesure de charge (indice de classement : A 03-002-1)
NF EN ISO 7500-2 (Mars 2007)	Matériaux métalliques – Vérification des machines pour essais statiques uniaxiaux – Partie 2 : Machines d'essai de fluage en traction – Vérification de la force appliquée (indice de classement : A 03-002-2)
NF EN ISO 7799 (Avril 2000)	Matériaux métalliques – Tôles et feuillards d'épaisseur inférieure ou égale à 3 mm – Essai de pliage alterné (indice de classement : A 03-159)
NF EN ISO 8491 (Décembre 2004)	Matériaux métalliques - Tubes - Essai de cintrage sur tronçons (indice de classement : A 03-091)
NF EN ISO 8492 (Décembre 2004)	Matériaux métalliques - Tubes - Essai d'aplatissement (indice de classement : A 03-092)

- NF EN ISO 8493** (Décembre 2004) Matériaux métalliques - Tubes - Essai d'évasement (indice de classement : A 03-093)
- NF EN ISO 8494** (Décembre 2004) Matériaux métalliques - Tubes - Essai de rabattement de collerette (indice de classement : A 03-094)
- NF EN ISO 8495** (Décembre 2004) Matériaux métalliques - Tubes - Essai de dilatation d'anneaux (indice de classement : A 03-095)
- NF EN ISO 8496** (Décembre 2004) Matériaux métalliques - Tubes - Essai de traction sur anneaux (indice de classement : A 03-096)
- NF EN ISO 9513** (Mai 2003) Matériaux métalliques - Etalonnage des extensomètres utilisés lors d'essais uniaxiaux (indice de classement : A 03-004)
- NF EN ISO 9556** (Octobre 2001) Aciers et fontes - Dosage du carbone total - Méthode par absorption dans l'infrarouge après combustion dans un four à induction (indice de classement : A 06-391)
- NF EN ISO 10280** (Novembre 1995) Aciers et fontes - Dosage du titane – Méthode spectrophotométrique au diantipyryhnéthane (indice de classement : A 06-314)
- NF EN ISO 10700** (Novembre 1995) Aciers et fontes - Dosage du manganèse - Méthode par spectrométrie d'absorption atomique dans la flamme (indice de classement : A 08-311)
- NF EN ISO 10714** (Octobre 2002) Aciers et fontes - Dosage du phosphore - Méthode par spectrophotométrie au phosphovanadomolybdate (indice de classement : A 06-390)
- NF EN ISO 10720** (Juin 2007) Aciers et fontes - Dosage de l'azote - Méthode par conductibilité thermique après fusion sous un courant de gaz inerte (indice de classement : A 06-380)
- NF EN ISO 12004-1** (Décembre 2008) Matériaux métalliques - Tôles et bandes - Détermination des courbes limites de formage - Partie 1 : Mesure et application des diagrammes limites de formage en atelier d'emboutissage (indice de classement : A 03-670-1)
- NF EN ISO 12004-2** (Décembre 2008) Matériaux métalliques - Tôles et bandes - Détermination des courbes limites de formage - Partie 2 : Détermination des courbes limites de formage en laboratoire (indice de classement : A 03-670-2)
- NF EN ISO 12737** (Février 2006) Matériaux métalliques – Détermination du facteur d'intensité de contrainte critique (indice de classement : A 03-180)
- NF EN ISO 13900** (Sept. 2002) Aciers - Dosage du bore - Méthode spectrophotométrique à la curcumine après distillation (indice de classement : A 06-374)
- NF EN ISO 14284** (Déc. 2002) Fontes et aciers - Prélèvement et préparation des échantillons pour la détermination de la composition chimique (indice de classement : A 06-375)
- NF EN ISO 14556** (Avril 2001)
NF EN ISO 14556/A1 (Oct. 2006) Aciers – Essai de flexion par choc sur éprouvette Charpy avec entaille en V – Méthode d'essai instrumenté (indice de classement : A 03-015)
- NF EN ISO 14577-1** (Juin 2003) Matériaux métalliques – Essai de pénétration instrumenté pour la détermination de la dureté et de paramètres des matériaux - Partie 1 : Méthode d'essai (indice de classement : A 03-155-1)
- NF EN ISO 14577-2** (Juin 2003) Matériaux métalliques – Essai de pénétration instrumenté pour la détermination de la dureté et de paramètres des matériaux - Partie 2 : Vérification et étalonnage des machines d'essai (indice de classement : A 03-155-2)

NF EN ISO 14577-3 (Juin 2003)	Matériaux métalliques – Essai de pénétration instrumenté pour la détermination de la dureté et de paramètres des matériaux - Partie 3 : étalonnage des blocs de référence (indice de classement : A 03-155-3)
NF EN ISO 14577-4 (Août 2007)	Matériaux métalliques - Essai de pénétration instrumenté pour la détermination de la dureté et de paramètres des matériaux - Partie 4 : méthode d'essai pour les revêtements métalliques et non métalliques (indice de classement : A 03-155-4)
NF EN ISO 15349-2 (Nov. 2003)	Acier non allié - Détermination des faibles teneurs en carbone - Partie 2 : méthode par absorption dans l'infrarouge après combustion dans un four à induction (avec préchauffage) (indice de classement : A 06-386-2)
NF EN ISO 15350 (Juillet 2010)	Aciers et fontes - Dosage du carbone et du soufre totaux - Méthode par absorption dans l'infrarouge après combustion dans un four à induction (méthode pratique) (indice de classement : A 06-558)
NFEN ISO 15351 (Juillet 2010)	Aciers et fontes - Dosage de l'azote - Méthode par conductibilité thermique après fusion sous gaz inerte (Méthode pratique) (indice de classement : A 06-559)
NF EN ISO 15630-1 (Déc. 2010)	Aciers pour l'armature et la précontrainte du béton - Méthodes d'essai - Partie 1 : Barres, fils machine et fils pour béton armé (indice de classement : A 03-720-1)
NF EN ISO 15630-2 (Déc. 2010)	Aciers pour l'armature et la précontrainte du béton - Méthodes d'essai - Partie 2 : Treillis soudés (indice de classement : A 03-720-2)
NF EN ISO 15630-3 (Déc. 2010)	Aciers pour l'armature et la précontrainte du béton - Méthodes d'essai - Partie 3 : Armatures de précontrainte (indice de classement : A 03-720-3)
NF EN ISO 18265 (Juin 2004)	Matériaux métalliques – Valeurs de conversion de la dureté (indice de classement : A 03-172).
NF EN ISO 19879* (Novembre 2005)	Raccords de tubes métalliques pour transmissions hydrauliques et pneumatiques et applications générales - Méthodes d'essai pour raccords pour transmissions hydrauliques (indice de classement : E 48-075)
NF EN ISO 20482 (Nov. 2003)	Matériaux métalliques - Tôles et bandes - Essai d'emboutissage Erichsen (indice de classement : A 03-652)
NF EN ISO 26203-1 (Avril 2010)	Matériaux métalliques - Méthode d'essai de traction à grandes vitesses de déformation - Partie 1: Systèmes de type à barre élastique ((indice de classement : A 03-006-1)

**Annexe A - Liste des Normes européennes ratifiées par le CEN
au 31 décembre 2010**

EN 10029:2010	Tôles en acier laminées à chaud d'épaisseur égale ou supérieure à 3 mm - Tolérances sur les dimensions, la forme et la masse
EN 10051:2010	Tôles, larges bandes et larges bandes refendues laminées à chaud en continu en aciers alliés et non alliés - Tolérances sur les dimensions et la forme
EN ISO 148-1:2010	Matériaux métalliques - Essai de flexion par choc sur éprouvette Charpy - Partie 1 : Méthode d'essai
EN ISO 12737:2010	Matériaux métalliques – Détermination du facteur d'intensité de contrainte critique

Annexe B - Liste des documents autres que des Normes européennes, ratifiés par le CEN au 28 février 2010 et non repris sous forme de documents normatifs français

CR 10316:2001 Analyse des aciers faiblement alliés par spectrométrie d'émission optique (méthode de routine) - Lignes directrices relatives à la préparation d'une méthode normalisée de routine pour la spectrométrie d'émission optique

CR 10320:2004 Analyse des aciers faiblement alliés par spectrométrie d'émission optique (méthode de routine) - Méthode de détermination de C, Si, S, P, Mn, Cr, Ni et Cu

CR 10321:2003 Analyse chimique des matériaux sidérurgiques - Recommandations pour la rédaction de méthodes d'analyse normalisées employant la spectrométrie d'absorption atomique dans la flamme pour l'analyse chimique des fontes et des aciers

CR 10322:2003 Analyse chimique des matériaux sidérurgiques - Recommandations pour la rédaction de méthodes d'analyse normalisées employant la spectrométrie d'absorption atomique dans la flamme pour l'analyse chimique des fontes et des aciers