

**PUBLICATION DE NORMES FRANCAISES DU DOMAINE DE COMPETENCE DU
BN ACIER POUR LE SECOND SEMESTRE 2011**

Norme	Date	Titre
NF EN ISO 26203-2	Décembre 2011	Matériaux métalliques - Méthode d'essai de traction à grandes vitesses de déformation - Partie 2: Systèmes d'essai servo-hydrauliques et autres systèmes d'essai
XP A 35-045-1	Décembre 2011	Produits en acier - Aciers de précontrainte – Partie 1 : Prescriptions générales
XP A 35-045-2	Décembre 2011	Produits en acier - Aciers de précontrainte – Partie 2 : Fils
XP A 35-045-3	Décembre 2011	Produits en acier - Aciers de précontrainte - Partie 3 : Torons
XP A 35-045-4	Décembre 2011	Produits en acier - Aciers de précontrainte – Partie 4 : Barres
NF EN 10245-1	Décembre 2011	Fils et produits tréfilés en acier - Revêtements organiques sur fils - Partie 1 : Principes généraux
NF EN 10245-2	Décembre 2011	Fils et produits tréfilés en acier - Revêtements organiques sur fils - Partie 2 : Fils à revêtements de PVC
NF EN 10245-3	Décembre 2011	Fils et produits tréfilés en acier - Revêtements organiques sur fils - Partie 3 : Fils à revêtements de PE
NF EN 10245-4	Décembre 2011	Fils et produits tréfilés en acier - Revêtements organiques sur fils - Partie 4 : Fils à revêtements de polyester
NF EN 10245-5	Décembre 2011	Fils et produits tréfilés en acier - Revêtements organiques sur fils - Part 5: Fils à revêtements de Polyamide
NF EN ISO 26203-2	Décembre 2011	Matériaux métalliques - Essai de traction à vitesses de déformation élevées - Partie 2 : systèmes d'essai servo-hydrauliques et autres systèmes d'essai
FD CEN/TR 10353	Décembre 2011	Analyse chimique des matériaux ferreux - Analyse du ferro-silicium - Détermination de Al, Ti et P par spectrométrie d'émission optique avec source à plasma induit
FD CEN/TR 10354	Décembre 2011	Analyse chimique des matériaux sidérurgiques - Analyse du Ferro-silicium - Détermination de Si et de Al dans les ferro-silicium par spectrométrie de fluorescence X
NF EN ISO 16120-4	Novembre 2011	Fil-machine en acier non allié destiné à la fabrication de fils - Partie 4 : Exigences spécifiques au fil-machine pour applications spéciales
NF EN ISO 16120-3	Novembre 2011	Fil-machine en acier non allié destiné à la fabrication de fils - Partie 3 : exigences spécifiques au fil-machine en acier

		effervescent ou pseudo-effervescent à bas carbone
NF EN ISO 16120-2	Novembre 2011	Fil-machine en acier non allié destiné à la fabrication de fils - Partie 2 : exigences spécifiques au fil-machine d'usage général
NF EN ISO 16120-1	Novembre 2011	Fil-machine en acier non allié destiné à la fabrication de fils - Partie 1 : exigences générales
NF EN ISO 376	Août 2011	Matériaux métalliques - Étalonnage des instruments de mesure de force utilisés pour la vérification des machines d'essais uniaxiaux
NF EN ISO 376	Juillet 2011	Matériaux métalliques - Étalonnage des instruments de mesure de force utilisés pour la vérification des machines d'essais uniaxiaux

**PUBLICATION DE NORMES FRANCAISES DU DOMAINE DE COMPETENCE DU
BN ACIER POUR LE PREMIER SEMESTRE 2011**

Norme	Date	Titre
NF A35-020-2-2	Juin 2011	Produits en acier - Dispositifs de raboutage et dispositifs d'ancrage d'aciers pour béton armé à verrous ou à empreintes - Partie 2-2 : méthodes d'essai pour les dispositifs d'ancrage et les coupleurs à souder
NF A35-020-2-1	Juin 2011	Produits en acier - Dispositifs de raboutage et dispositifs d'ancrage d'aciers pour béton armé à verrous ou à empreintes - Partie 2-1 : méthodes d'essai pour dispositifs de raboutage
NF A35-020-1	Juin 2011	Produits en acier - Dispositifs de raboutage et dispositifs d'ancrage d'aciers pour béton armé à verrous ou à empreintes - Partie 1 : prescriptions relatives aux performances mécaniques
NF EN 10305-4	Mai 2011	Tubes de précision en acier - Conditions techniques de livraison - Partie 4 : tubes sans soudure étirés à froid pour circuits hydrauliques et pneumatiques
NF EN ISO 10893-12	Mai 2011	Essais non destructifs des tubes en acier - Partie 12 : contrôle automatisé de l'épaisseur par ultrasons sur toute la circonférence des tubes en acier sans soudure et soudés (sauf à l'arc immergé sous flux en poudre)
NF EN ISO 10893-11	Mai 2011	Essais non destructifs des tubes en acier - Partie 11 : contrôle automatisé par ultrasons du cordon de soudure des tubes en acier soudés pour la détection des imperfections longitudinales et/ou transversales
NF EN ISO 10893-10	Mai 2011	Essais non destructifs des tubes en acier - Partie 10 : contrôle automatisé par ultrasons sur toute la circonférence des tubes en acier sans soudure et soudés (sauf à l'arc immergé sous flux en poudre) pour la détection des imperfections longitudinales et/ou transversales
NF EN ISO 10893-9	Mai 2011	Essais non destructifs des tubes en acier - Partie 9 : contrôle automatisé par ultrasons pour la détection des dédoubleures dans les bandes/tôles fortes utilisées pour la fabrication des tubes en acier soudés
NF EN ISO 10893-8	Mai 2011	Essais non destructifs des tubes en acier - Partie 8 : contrôle automatisé par ultrasons pour la détection des dédoubleures des tubes en acier sans soudure et soudés

Norme	Date	Titre
NF EN ISO 10893-7	Mai 2011	Essais non destructifs des tubes en acier - Partie 7 : contrôle radiographique numérique du cordon de soudure des tubes en acier soudés pour la détection des imperfections
NF EN ISO 10893-6	Mai 2011	Essais non destructifs des tubes en acier - Partie 6 : contrôle radiographique du cordon de soudure des tubes en acier soudés pour la détection des imperfections
NF EN ISO 10893-5	Mai 2011	Essais non destructifs des tubes en acier - Partie 5 : contrôle par magnétoscopie des tubes en acier ferromagnétique sans soudure et soudés pour la détection des imperfections de surface
NF EN ISO 10893-4	Mai 2011	Essais non destructifs des tubes en acier - Partie 4 : contrôle par ressuage des tubes en acier sans soudure et soudés pour la détection des imperfections de surface
NF EN ISO 10893-3	Mai 2011	Essais non destructifs des tubes en acier - Partie 3 : contrôle automatisé par flux de fuite sur toute la circonférence des tubes en aciers ferromagnétique sans soudure ou soudés (sauf à l'arc immergé sous flux en poudre) pour la détection des imperfections longitudinales et/ou transversales
NF EN ISO 10893-2	Mai 2011	Essais non destructifs des tubes en acier - Partie 2 : contrôle automatisé par courants de Foucault pour la détection des imperfections des tubes en acier sans soudure ou soudés (sauf à l'arc immergé sous flux en poudre)
NF EN ISO 10893-1	Mai 2011	Essais non destructifs des tubes en acier - Partie 1 : contrôle automatisé électromagnétique pour vérification de l'étanchéité hydraulique des tubes en acier sans soudure et soudés (sauf à l'arc immergé sous flux en poudre)
NF EN 10351	Avril 2011	Analyse chimique des matériaux ferreux - Analyse des aciers non alliés et faiblement alliés par spectrométrie d'émission optique avec source à plasma induit - Détermination de Mn, P, Cu, Ni, Cr, Mo, V, Co, Al (total) et Sn [Méthode de routine]
NF EN ISO 6892-2	Avril 2011	Matériaux métalliques - Essai de traction - Partie 2 : méthode d'essai à température élevée
NF EN ISO 12737	Avril 2011	Matériaux métalliques - Détermination du facteur d'intensité de contrainte critique
NF EN 10051	Février 2011	Bandes laminées à chaud en continu, bandes et tôles issues de larges bandes laminées à chaud en aciers alliés et non alliés - Tolérances sur les dimensions et la forme
NF EN 10029	Février 2011	Tôles en acier laminées à chaud, d'épaisseur égale ou supérieure à 3 mm - Tolérances sur les dimensions et la forme

